

Nineen
www.nineen.com



智能 | 高效 | 定制化

KBK 起重机系统

常州耐恩工业技术有限公司

地址：江阴市港城大道998号-19-2

邮箱:sales@nineen.com



智能、高效、定制化的 物料搬运解决方案

在现代制造业和物流领域，高效的物料搬运系统是提升生产效率和降低运营成本的关键。Nineen耐恩凭借其创新的模块化起重机系统，致力于为客户提供一站式、定制化的物料搬运解决方案，满足从简单车间操作到复杂生产流程的多样化需求。

Nineen耐恩，作为中国领先的物料搬运解决方案提供商，始终致力于通过创新技术和服务为客户创造价值。我们不仅提供高品质的产品，还为客户提供从设计、安装到售后的全方位支持。选择Nineen耐恩，让您的生产更加高效，让您的工作更加轻松。

耐恩KBK起重机系统

01

模块化设计 灵活定制，快速响应

Nineen耐恩的模块化起重机系统采用先进的设计理念，能够根据客户的实际需求快速组合和调整。无论是悬挂起重机、自立式组合起重机，还是柱式和壁挂式旋转臂起重机，我们的系统都能通过标准化的模块组件实现灵活定制。这种模块化设计不仅支持钢和铝型材的组合使用，还能在现有基础上轻松扩展，满足未来生产规模的扩大或工艺变更的需求。

创新亮点

与传统定制化方案相比，Nineen耐恩的模块化系统能够在更短的时间内完成设计、生产和安装，显著降低客户的等待时间和成本。

02

高效、精准的搬运操作

在高效率的生产环境中，快速且精准的物料搬运是提升生产力的核心。Nineen耐恩的起重机系统采用先进的驱动技术和智能控制系统，能够实现负载的快速移动和高精度定位。无论是汽车制造、机械加工，还是物流仓储，我们的设备都能确保物料在搬运过程中的平稳性和安全性，从而提高整体生产效率。

数据支持

根据行业调研，使用Nineen耐恩的起重机系统后，客户的平均生产效率可提升20%以上，同时因搬运事故导致的停机时间减少了30%。

03

人体工程学设计 提升操作舒适性

操作人员的舒适度直接影响工作效率和安全性。Nineen耐恩在起重机设计中融入了人体工程学理念，通过优化操作界面、降低操作力和减少重复劳动，显著提升了操作人员的工作体验。我们的系统采用轻量化设计，同时配备智能辅助装置，即使在长时间操作后，也能有效降低操作人员的疲劳感。

客户反馈

某汽车零部件制造企业使用Nineen耐恩的起重机系统后，员工因疲劳导致的工伤事故减少了40%，员工满意度提升了35%。

04

可靠耐用 中国制造的品质保障

作为一家深耕物料搬运领域的中国企业，Nineen耐恩拥有超过10年的行业经验。我们的产品采用高品质的原材料和先进的制造工艺，确保每一台起重机都能在复杂工况下稳定运行。通过严格的质量控制体系，Nineen耐恩的设备不仅在国内市场赢得了广泛认可，还出口到多个国家和地区。

品质承诺

Nineen耐恩的起重机系统采用标准化生产，零部件互换性强，维护成本低。我们为所有产品提供长达两年的质保服务，并在全国范围内建立了完善的售后服务网络。



KBK模块化起重机系统

产品系列

满足不同场景需求

KBK悬挂起重机

悬臂吊起重机

KBK自立式组合起重机

OHT助力臂搬运系统

KBK悬挂起重机

KBK悬挂起重机采用模块化设计，能够根据客户的具体需求进行定制。它们可以手动操作，也可以配备电动驱动装置，满足不同负载和跨度的需求。起重机悬挂于建筑结构（如屋顶梁或钢梁）上，无需占用宝贵的地面空间，同时能够实现大范围的物料搬运。



KBK悬挂起重机

技术亮点

- 柔性悬挂与铰接连接
确保起重机在运行过程中平稳、无卡顿。
- 超长悬臂设计
根据配置，悬臂长度可达2.5米，进一步拓展作业范围。
- 非平行轨道运行
支持复杂布局，适应不规则的生产区域。
- 电动运行选项
适用于大跨度或重负载场景，提升搬运效率。

KBK自立式组合起重机



KBK自立式组合起重机

技术亮点

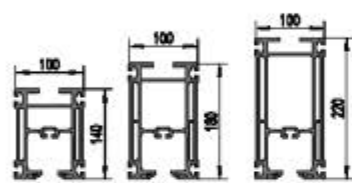
- 支撑方式
依靠自身的立柱支撑，独立安装在地面，不需要借助建筑物结构。
- 灵活性及扩展性
模块化设计，可根据需求调整布局和扩展。
- 安装位置
安装在地面，占用一定的地面空间，但不影响厂房顶部结构，且维护方便。
- 结构特点
由立柱、横梁、起升机构等组成，结构稳固。

轨道类型

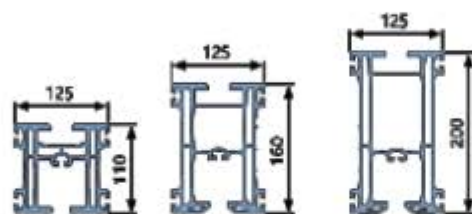
- 铝合金标准组件有多种规格轨道，适用于各种工业环境，承载能力最大达2000kg。
- 其采用精密加工的铝合金型材，模块化设计，安装简单，运行顺畅。
- 轨道封闭设计，重量轻、抗弯强度高、耐磨性好，表面经阳极电镀处理，防腐性强。



轨道规格



N系列轨道截面



HN系列轨道截面

轨道重量

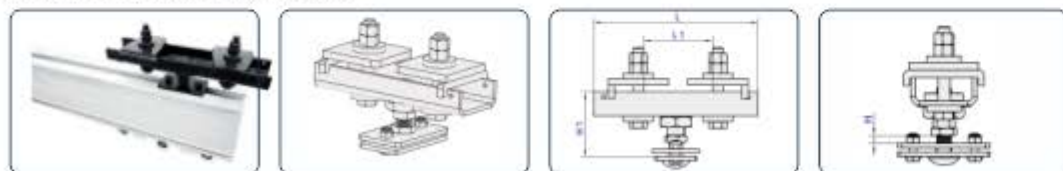
型号	M (H140)	L (H180)	XL (H220)
质量 (Kg/m)	8.5	9.75	11

轨道重量 (加强轨道)

型号	S (H110)	M (H160)	L (H200)
质量 (Kg/m)	8.9	10.43	11.5

可调刚性吊架

- 应用范围广
- 安全连接到各种上部结构
- 通过轨道高度调节实现精确到毫米的对齐
- 低维护要求
- 人体工程学悬架可安全地承受提升力
- 适用于所有轨道部分的铰接式悬架



型号	L (mm)	适合钢梁边宽度 L1 (mm)	可供调节的高度范围	
			H	H1 (初始尺寸)
S	244	68 - 130	0 - 40	95
M	310	130 - 180	0 - 40	95
L	360	180 - 230	0 - 40	95

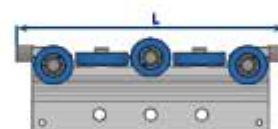
葫芦小车

- 紧凑而坚固:最小的接近尺寸和高负载能力适用于负载能力高达2吨的单梁起重机。
- 由于紧凑的设计和最小的接近尺寸，实现了空间的最佳利用。

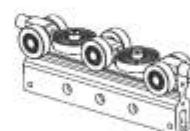


产品名称	长度 (mm)	承重 (Kg)
葫芦小车 (标准款)	350	650
葫芦小车 (紧凑款)	250	500
葫芦小车 (加强款)	450	1200

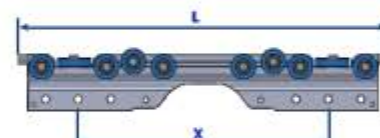
型轨小车



单梁型轨小车



双梁型轨小车



产品名称	长度 (mm)	承重 (Kg)
型轨小车 (标准款)	350	800

产品名称	梁中心距 (X)	承重 (Kg)
双梁型轨小车	500-1000	1000



平台小车



移动梁吊架



行走电驱动

产品名称	梁中心距 (X)	承重 (Kg)
平台小车 (X=400)	400	1000
平台小车	500	1000
平台小车	700	1000
平台小车	780	1000



悬臂吊

高效的工作场所助手

在现代生产环境中,人工搬运、组合或移动相对较轻的载荷不仅耗时,而且对员工来说也十分吃力。为了提高生产效率、减轻员工负担,我们为您带来了立柱式及墙壁式悬臂吊的高效解决方案。

悬臂吊是一种灵活、高效的起重设备,广泛应用于车间、仓库和工厂环境中。通过与各式葫芦配合,悬臂吊能够快速、轻松地搬运各种工件,并将其轻柔精准地放置在指定位置。

悬臂吊类型



立柱式悬臂吊

安装在车间地面,不占用墙面空间,适合空间有限的场所。



墙壁式悬臂吊

安装在墙壁上,节省地面空间,适合狭长型车间。



悬臂吊起重设备

悬臂吊优势

轻巧快速搬转载荷

悬臂吊设计紧凑,操作灵活,能够快速移动载荷,大幅提升搬运效率。

操作简单、安全、可靠

悬臂吊采用人性化设计,操作简单易学。同时,配备多重安全保护装置,确保使用过程的安全可靠。

起重量高达5000公斤

悬臂吊的起重量范围广泛,最高可达5000公斤,能够满足不同生产场景的需求。

安装便捷

采用系统自带装配件,悬臂吊的安装过程简单快捷,无需复杂工具或专业人员,节省时间和成本。

应用场景

悬臂吊适用于多种工业场景,包括但不限于

机械加工车间

搬运工件、工具和原材料。

汽车制造

装配线上的零部件搬运。

新能源行业

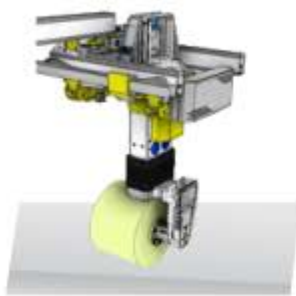
货物的快速装卸和搬运。

电子制造

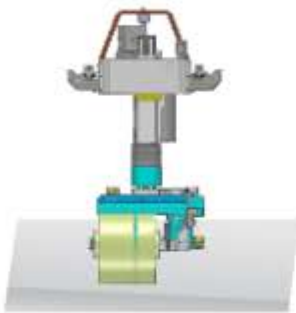
轻型设备和零部件的搬运。

OHT助力臂搬运系统

OHT三种类型



手动OHT设备



协助OHT设备



自动OHT设备

OHT优势

• 模块化设计

KBK系统采用模块化设计,可以根据车间布局和生产需求快速调整轨道和设备配置。OHT系统也可以根据不同的工艺需求进行调整,两者结合后,能够更好地适应复杂多变的生产环境。

• 快速搬运

KBK起重机具备快速、精准的搬运能力,能够显著提高物料运输效率。OHT系统则通过自动化控制实现无人化搬运,进一步提升生产效率。

• 维护便捷

KBK系统的模块化设计使得部件更换和维护更加方便。OHT系统的自动化诊断功能也能够及时发现并解决问题,减少停机时间。

• 空间利用

KBK系统安装在厂房顶部,不占用地面空间,而OHT系统同样采用上部空间进行物料运输,两者结合可以最大化利用有限的厂房空间。

• 精准定位

KBK系统的精确定位能力和OHT的自动化控制相结合,能够实现物料的高精度搬运和放置。

• 集成化管理

OHT和KBK系统可以与工厂的生产管理系统集成,实现物料搬运的自动化调度和优化。



应用场景

OHT助力臂搬运系统适用于多种工业场景,包括但不限于



搬运工件、工具和原材料。



装配线上的零部件搬运。



货物的快速装卸和搬运。



轻型设备和零部件的搬运。